

Egy kiadványnak többfajta mérete van, mivel a technológiából ered en, a nyomdaipari sorozatgyártáshoz, ráhagyásokat és különböző jeleket kell megadni, melyeknek helyet kell biztosítani. Az oldalméretezés már a kiadvány szerkesztésének első pillanatától kezdve fontos dolog.

Vágott méret, avagy készméret (trim size)

A méretezés a végleges, vágott méretből indul ki. Erre kell rászámolni a különböző méreteket, amit a méretezési ábrán lehet megtekinteni.

Kifutó méret (bleed size)

Vágott méret + **körben 5 mm**

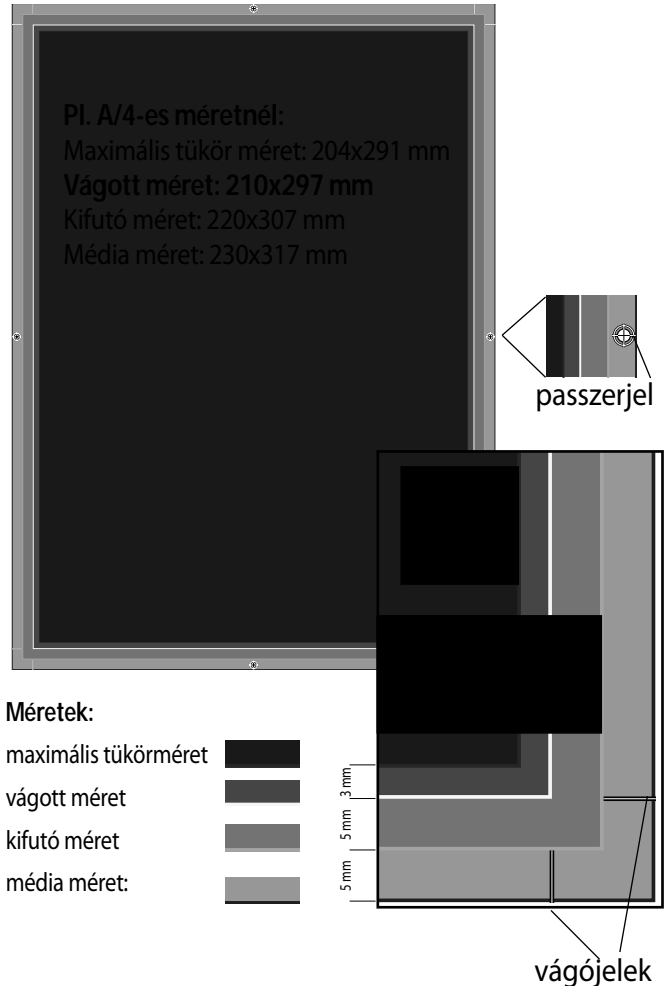
Kifutó: Ha képeket, vagy egyéb grafikai objektumokat szeretnénk a lapszélén elhelyezni, akkor azt a lap szélén túl kell futtatni 5 mm-rel, mivel nyomásnál, kötésnél, vágásnál bizonyos pozicionálási pontatlanságok elkerülhetetlenek, így a lapszélhez túl közel eső elemekre figyelni kell.

Médiaméret avagy teljes méret (media size)

Vágott méret + **körben 10 mm**

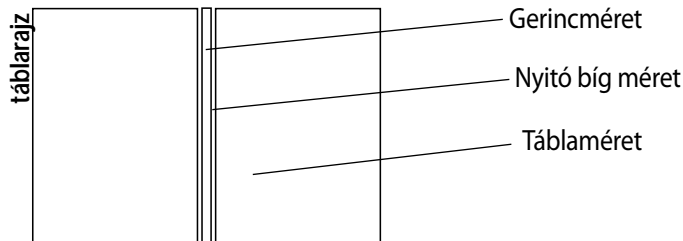
A kifutó méreten felül szükség van információs területre, amire különböző nyomdai jelek kerülnek (vágójelek, passzerjelek, hajtásjelek).

Keménytáblás borító kötésnél a borító teljes mérete a nyitott készméret + **körben 20 mm**, a nyomdai jelek min. 15 mm-re legyenek a vágástól, vagy egy üres táblarajzot kérünk.



Méretek:

- maximális tükörméret
- vágott méret
- kifutó méret
- média méret:



Maximális tükörméret, vágásba eső elemek.

Vágott méretből **körben 3 mm levonva**

Ha nem megoldható a kifuttatás, a vágásba eső elemeket, az oldal szélétől minimum 3 mm-re, a maximális tükörméreten belül kell elhelyezni.

Oldalbeállítás a szerkesztés megkezdésénél

Amikor új oldalt hozunk létre, akkor a dokumentum méretét a vágott mérettel megegyezően kell megadni. Utólagos korrekcióra is lehetőség van, de ez a megoldás némi problémával járhat. A médiaméretet a PS írásnál kell megadni. Gyakori hiba, hogy új oldal létrehozásakor, a médiaméret van megadva és a vágójelezés is manuálisan történik, pontatlanul.

Nyomdai jelek:

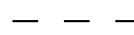
passzerjel



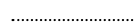
vágójel



hajtásjel



perforáló, bigelő jel



A színkivonatok egymásra pozicionálására szolgál, **automatikusan készül PS írásnál***.

A vágott méret meghatározására szolgál, **automatikusan készül PS írásnál***.

A hajtás helyzetének meghatározására szolgál, **manuálisan kell elhelyezni PS írás* el tt, a vágott méreten kívül.**

Perforálás, biegelés helyzetének meghatározására szolgál, **manuálisan kell elhelyezni PS írás* el tt, a vágott méreten kívül.**

* lásd PS írási útmutató